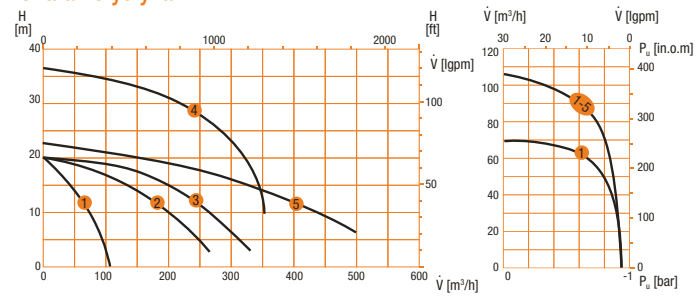


## Spalinowy agregat pompowy do igłofiltrów

Bezobsługowa i niezawodna alternatywa



### Charakterystyka



Pompy odwadniające  
Uwaga:  $P_e$  = ciśnienie 0 bar

Pompy próżniowe  
Grafika: Ciśnienie ssania

### Dane techniczne

Wysokość podnoszenia Krzywa Nr	Typ	Pompa odwadniająca				Pompa próżniowa		Silnik <sup>1)</sup>				Wymiary transportowe <sup>4)</sup>		
		Wydajność	Wysokość podnoszenia	Przyłącze <sup>2,3)</sup>	Max. rozmiar cząstek stałych	Wydajność	Podciśnienie	Producent	Typ	Moc <sup>5)</sup>	Ilość obrotów	Długość x Szerokość x Wysokość	Waga	
		$V_{max}$ m³/h	H <sub>max</sub> m	DN <sub>s</sub> DN <sub>w</sub> mm	Ø mm	$V_{max}$ m³/h	$p_{s,max}$ bar			P kW	n 1/min	mm	kg	
1	HC 522/06 <sup>6)</sup>	105	21	108 V	45	58	-0,92	Hatz	1D81Z	8,4	2300	1550 x 1150 x 1450	994	
	HC 522/07 <sup>6)</sup>											1550 x 1150 x 1700	1230	
2	HC 533/07	270	21	108 V	33			Deutz	F3L2011	18,1	1500	2170 x 1252 x 1760	1025	
	HC 533/14 <sup>6)</sup>							Hatz	2L41C	15,0			1081	
3	HC 552/01								F3L912	22,0		2170 x 1252 x 1760	1137	
	HC 552/02	330	21	159 V	45	105	-0,92	Deutz	D2011 L03	19,3	1500	2250 x 1250 x 1760	1476	
	HC 552/07								F3L912	22,0		2170 x 1252 x 1760	1125	
4	HC 552/09 <sup>6)</sup>							Hatz	3L4C	20,6			1146	
	HC 552/26	360	36							44,0	2000	2400 x 1580 x 1680	1135	
5	HC 573/01	500	23,5	216 V	48			Deutz	F4L912	34,0	1500	2900 x 1870 x 1680	1400	

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych bez wcześniejszego poinformowania 08/2018

- 1) Inne silniki dostępne na życzenie
- 2) Inne przyłącze dostępne na życzenie
- 3) Obciążenie według DIN
- 4) Długość bez haka holowniczego

- 5) Obudowa dźwiękoszczelna / HC 522/07 / pojemność paliwa 51 l
- 6) Z silnikiem o obniżonej emisji hałasu
- 7) Przyłącze męskie

PUMPEXPERT S.A.  
ul. Truskawiecka 9  
60-478 Poznań  
Phone: +61 631 12 80  
Fax: +61 631 12 62

HÜDIG GmbH & Co. KG  
Heinrich-Hüdig-Str. 2  
D-29227 Celle  
Germany

Phone: +49 5141 88 45-0  
Fax: +49 5141 86 91-8  
E-Mail: info@huedig.de  
Web: www.huedig.de

- druckreif  
 nicht druckreif / neuer Abzug

..... Datum                      Unterschrift

Bitte per Fax an **0511 357779-29**

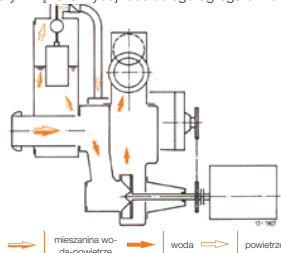
## Bezobsługowa i niezawodna alternatywa Spalinowe agregaty pompowe do igłofiltrów

... spełniają potrzeby naszych Klientów - sprawdzone na całym świecie – do pompownia wód gruntowych.

Urządzenia te zostały zaprojektowane zgodnie z mottem „najwyższa niezawodność przy najmniejszych wymaganiach konserwacyjnych“. Założenie niniejsze jest spełniane poprzez wykorzystanie w produkcji najwyższej klasy materiałów i zachowaniu najwyższych standardów jakości. Rezultatem jest jednostka pompująca, która sprosta każdym wymaganiom – nawet tym najbardziej restrykcyjnym stawianych przez branżę budowlaną.

### Założenia nadrzędne

Napędzane silnikiem spalinowym, zarówno pompa wodna, jak i pompa próżniowa zapewniają ciągłe pompowanie mieszanki powietrze-woda. Pompa wodna doposażona jest w separator powietrza, który zwiększa wydajność całego agregatu. Zassa-



ne powietrze można oddzielić od wody, więc pompa wodna przepompowuje tylko wodę. Separator połączony jest z pompą przezroczystym przewodem, który umożliwia bieżącą, wizualną kontrolę zapowietrzenia układu. Taka konfiguracja zapewnia szybkie, niezawodne zasysanie oraz generowanie dużego podciśnienia.

### Niezawodne silniki spalinowe

Napędzane przez chłodzone powietrzem silniki diesla produkowane przez najlepszych europejskich producentów.

### Podwozie

Modele HC 533/552/573 spalinowych agregatów do igłofiltrów są standardowo montowane na ramie zintegrowanej ze zbiornikiem paliwa, co umożliwia transportowanie układu pompowego z prędkością do 6 km/h. Na specjalne życzenie agregat może

zostać zamontowany na podwoziu dopuszczonym do ruchu ulicznego. Rozmiar zbiornika paliwa umożliwia eksploatację pompy przez całą dobę bez konieczności jego uzupełniania.

### Galwanizowany separator powietrza

Komora separacji powietrza jest standardowo wykonana ze stali ocynkowanej ogniowo, a tym samym optymalnie zabezpieczona przed korozją.

### Solidne pompy wodne

Uszkodzone obudowy filtrów lub odwadnianie studzienek nigdy nie stanowią problemu dla spalinowych agregatów HÜDIG. W układzie zastosowane zostały pompy odśrodkowe HÜDIG odporne na awarie spowodowane pompowaniem zapiaszczonego medium. Ogromna przewaga! Trwałość pomp powszechnie używanych do trans-

portu wody słonej lub słonawej jest ograniczona. Dzięki zastosowaniu wirników ze stopu brązu gwarantowana jest odporność pompy na korozję powodowaną przez wodę zasoloną. Jednostki HC 533/552/573 są standardowo wyposażone w wirniki wykonane ze stopu brązu.

### Wysokowydajne pompy próżniowe

Spalinowe agregaty pompowe do igłofiltrów HÜDIG są wyposażone w pompy próżniowe bezolejowe. Zamontowane pompy pozwalają utrzymać duże podciśnienie robocze przy jednoczesnym dużym przepływie powietrza. Z uwagi na fakt, że w konstrukcji pompy próżniowej brak jest pierścienia wodnego (cieczy zaporowej) mogą pracować one bez problemów w maksymalnie niskich oraz wysokich temperaturach. Ich bezolejowa konstrukcja jest przyjazna środowisku.

## Solidne elementy agregatów HÜDIG GmbH & Co. KG



Silnik



Jednostki montowane na podwoziu



Komora separacji powietrza



Pompa odwadniająca



Wirnik



Generator ciśnienia

sunderdiek  
designagentur

druckreif

nicht druckreif / neuer Abzug

.....  
Datum

.....  
Unterschrift

Bitte per Fax an **0511 357779-29**